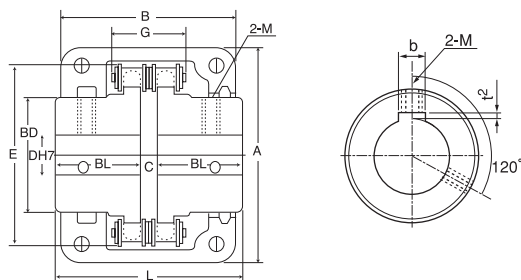


MS チェンカップリング軸穴加工付



材質/機械構造用炭素鋼
歯部/高周波焼入品

スプロケット 形番	外径 DO	ピッチ径 DP	ボス寸法		内径	内径	内径	内径	内径	内径	内径	内径	内径
			径BD	長BL									
MS4012	52	49.07	35	36	14	15	16	17	18	19	20	22	
MS4014	60	57.07	43	36	17	18	19	20	22	24	25	28	30
MS4016	68	65.1	50	40	19	20	22	24	25	28	30	32	
MS5014	76	71.34	53	45	20	22	24	25	28	30	32	35	
MS5016	86	81.37	60	45	22	24	25	28	30	32	35	38	40
MS5018	96	91.42	70	45	30	32	35	38	40	42	45		
MS6018	116	109.70	85	56	40	42	45	48	50	55			
MS6022	140	133.86	110	56	48	50	55	60	65				

※異なる内径同士でも使用できます。