



共通仕様	
精度等級	JIS N8級(旧JIS4級)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	S45C相当

形状: B

※黒染処理は施していません

カタログ品番	モジュール	歯数	形状	基準円直径 PCD	歯先円直径 OD	ボス径 BD	歯幅 W	ボス長さ BW	ボス全長 BL	穴径 d	質量 kg
MSB2-12	モジュール 2	12	B	24	28	18	20	10	30	8	0.074
MSB2-13		13	B	26	30	20	20	10	30	8	0.091
MSB2-14		14	B	28	32	20	20	10	30	8	0.11
MSB2-15		15	B	30	34	24	20	10	30	10	0.13
MSB2-16		16	B	32	36	26	20	10	30	10	0.15
MSB2-17		17	B	34	38	28	20	10	30	10	0.17
MSB2-18		18	B	36	40	30	20	10	30	10	0.2
MSB2-19		19	B	38	42	31	20	10	30	10	0.22
MSB2-20		20	B	40	44	32	20	10	30	10	0.24
MSB2-21		21	B	42	46	34	20	10	30	10	0.27
MSB2-22		22	B	44	48	36	20	10	30	10	0.3
MSB2-23		23	B	46	50	37	20	10	30	10	0.33
MSB2-24		24	B	48	52	38	20	10	30	10	0.36
MSB2-25		25	B	50	54	40	20	10	30	10	0.39
MSB2-26		26	B	52	56	42	20	10	30	10	0.43
MSB2-27		27	B	54	58	45	20	10	30	10	0.47
MSB2-28		28	B	56	60	45	20	10	30	10	0.49
MSB2-29		29	B	58	62	47	20	10	30	10	0.53
MSB2-30		30	B	60	64	50	20	10	30	10	0.58
MSB2-32		32	B	64	68	50	20	10	30	10	0.64
MSB2-34		34	B	68	72	50	20	10	30	10	0.71
MSB2-35		35	B	70	74	52	20	10	30	10	0.75
MSB2-36		36	B	72	76	55	20	10	30	10	0.81
MSB2-38		38	B	76	80	55	20	10	30	10	0.88
MSB2-40		40	B	80	84	55	20	10	30	13	0.95
MSB2-42		42	B	84	88	55	20	10	30	13	1.03
MSB2-44		44	B	88	92	55	20	10	30	13	1.12
MSB2-45		45	B	90	94	55	20	10	30	13	1.16
MSB2-46		46	B	92	96	55	20	10	30	13	1.21
MSB2-48		48	B	96	100	55	20	10	30	13	1.3
MSB2-50		50	B	100	104	55	20	10	30	13	1.4
MSB2-52		52	B	104	108	55	20	10	30	13	1.5
MSB2-54	54	B	108	112	55	20	10	30	13	1.6	
MSB2-55	55	B	110	114	55	20	10	30	13	1.66	
MSB2-56	56	B	112	116	55	20	10	30	13	1.71	
MSB2-58	58	B	116	120	60	20	10	30	13	1.86	
MSB2-60	60	B	120	124	60	20	10	30	13	1.99	
MSB2-62	62	B	124	128	60	20	10	30	13	2.1	
MSB2-64	64	B	128	132	60	20	10	30	13	2.22	
MSB2-65	65	B	130	134	60	20	10	30	13	2.28	
MSB2-66	66	B	132	136	60	20	10	30	13	2.35	
MSB2-68	68	B	136	140	60	20	10	30	13	2.48	
MSB2-70	70	B	140	144	60	20	10	30	13	2.62	
MSB2-72	72	B	144	148	60	20	10	30	13	2.76	
MSB2-75	75	B	150	154	60	20	10	30	18	2.94	
MSB2-76	76	B	152	156	60	20	10	30	18	3.02	
MSB2-80	80	B	160	164	60	20	10	30	18	3.2	

※ご希望に応じた、軸穴加工、キー加工、止めねじ加工を承ります。別途、お問い合わせください。